



Kontaktanfrage / Angebotsanfrage

Hersteller:			
Postleitzahl:		Herstellungsort:	
Straße, Nr.:		Land:	
Telefon:		Fax:	
Ansprechpartner:		Durchwahl:	
Internet:		E-Mail:	

Herstellwerk	(falls von Herstelladresse abweichend oder Zweitwerk)		
PLZ Ort		Straße, Nr.:	

wir bitten um Rückruf

wir haben folgende Frage:

wir bitten um ein für uns kostenloses und unverbindliches Angebot für:

(bitte die folgenden Seiten soweit möglich ausfüllen)

- Erstinspektion nach EN 1090-1 unseres Werkes und unseres Systems der WPK.
- Laufende Überwachung nach EN 1090-1 und Beurteilung unseres Systems der WPK.
bisherige Zertifikatsnummer: _____
- Besondere Inspektion wegen Änderungen.
Änderungen: _____

- Kombination mit Erstzertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2015*
- Kombination mit Rezertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2015* (Kopie des aktuellen ISO 9001-Zertifikats sowie des letzten ISO 9001-Auditberichts ist einzureichen)

Zertifizierungsumfang:

Bitte beschreiben Sie hier den Tätigkeitsbereich, der sich auf das ISO 9001-Zertifikat beziehen soll:

* Die Zertifizierung nach EN ISO 9001:2015 erfolgt in Zusammenarbeit mit einem akkreditierten Partner



<p>Herstellungsumfang Bemessung (Statik)</p>	<p>Bemessung soll Bestandteil der Zertifizierung sein: <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein</p> <p>Berechnung erfolgt nach: <input type="checkbox"/> EN 1993 <input type="checkbox"/> statisch <input type="checkbox"/> dynamisch <input type="checkbox"/> EN 1994 <input type="checkbox"/> statisch <input type="checkbox"/> dynamisch <input type="checkbox"/> EN 1999 <input type="checkbox"/> statisch <input type="checkbox"/> dynamisch</p>	
<p>Herstellungsumfang Produktion</p>	<p><input type="checkbox"/> Schneiden <input type="checkbox"/> Lochen (bohren, stanzen, etc.) <input type="checkbox"/> Formgeben (kanten, biegen, etc.) <input type="checkbox"/> Schweißen <input type="checkbox"/> Wärmebehandlung <input type="checkbox"/> Fügen mit mechanischen Verbindungsmitteln (Schrauben etc.)</p>	
<p>Korrosionsschutz</p>	<p>Feuerverzinken: <input type="checkbox"/> eigene Ausführung <input type="checkbox"/> Ausführung in Untervergabe</p>	<p>Beschichten <input type="checkbox"/> eigene Ausführung <input type="checkbox"/> Ausführung in Untervergabe</p>
<p><input type="checkbox"/> Andere Korrosionsschutzsysteme: _____</p>		
<p>Wurde bei Ihnen eine Beratung / Handbucheerstellung zur EN 1090 durchgeführt? Wenn Ja durch welche Person?</p>	<p><input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> ja</p> <p>Berater (Name): _____</p> <p>* Hinweis: Eine unmittelbare Beratung durch notifizierte Stellen ist aufgrund der Bestimmungen aus DIN EN ISO/IEC 17065 nicht möglich.</p>	
<p>Zusätzliche Angaben zum Prozess Schweißen (falls zutreffend)</p>		
<p>Schweißaufsicht vorhanden? (erforderlich ab EXC 2)</p>	<p><input type="checkbox"/> nein (nur EXC 1) <input type="checkbox"/> Basiskenntnisse nach EN 1090-2 (Tab 14) sollen abgenommen werden (eingeschränkter Geltungsbereich). <input type="checkbox"/> Schweißfachmann / EWS / IWS <input type="checkbox"/> Schweißtechniker / EWT / IWT <input type="checkbox"/> Schweißfachingenieur / EWE / IWE <input type="checkbox"/> DVS-Schweißaufsicht Aluminium</p>	
<p>Welche Werkstoffe schweißtechnisch verarbeitet? Hinweis zur Qualifizierung von Schweißverfahren: EN 1090-2 (Tab. 12) EN 1090-3 (Kap. 7.4.1)</p>	<p><input type="checkbox"/> S235; S275 <input type="checkbox"/> S355 * <input type="checkbox"/> > S355</p>	<p><input type="checkbox"/> nichtrostende Stähle <input type="checkbox"/> Aluminiumwerkstoffe: <input type="checkbox"/> andere: _____</p>
<p>Welche Schweißverfahren werden eingesetzt?</p>	<p><input type="checkbox"/> E-Hand <input type="checkbox"/> MAG <input type="checkbox"/> MIG</p>	<p><input type="checkbox"/> WIG <input type="checkbox"/> _____ <input type="checkbox"/> _____</p>
<p>Sollen Schweißerprüfungen nach EN ISO 9606-1 abgenommen werden? *</p>	<p><input type="checkbox"/> nein, gültige Schweißerprüfungen liegen vor <input type="checkbox"/> ja: Bitte füllen Sie „AUFTRAG ZUR ABNAHME VON SCHWEISSERPRÜFUNGEN“ aus. Das zugehörige Formblatt finden Sie wie gewohnt unter www.metall-zert.de</p>	



*** Hinweis zu Abnahme von Schweißerprüfungen:**

Gemäß EN 1090-2 (Abschnitt 7.4.2) bzw. EN 1090-3 (Abschnitt 7.4.3) dürfen für Schweißarbeiten nur Personen eingesetzt werden, die durch eine Prüfung nach EN ISO 9606-1 bzw. EN ISO 9606-2 ausreichend qualifiziert sind.

Metall-Zert ist unter Registrierungsnummer: D-ZP-19192-01-00 akkreditierte Zertifizierungsstelle im Bereich Fügetechnik und Schweißfachpersonal nach DIN EN ISO 9606-1 und DIN EN ISO 9606-2.

Die Abnahme der Schweißerprüfungen erfolgt durch unsere Prüfer bei Ihnen im Herstellbetrieb, sodass für Ihre Mitarbeiter kein Reiseaufwand entsteht und sie mit ihren gewohnten Betriebsmitteln die Prüfung schweißen können.

Eine Schulung von Personen (Schweißern) ist aufgrund der Bestimmungen aus DIN EN ISO/IEC 17024 nicht möglich.